

Beter begrijpen is beter harden



Achter een bescheiden ogende gevel van een bedrijfspand in Sittard huist Anatech, een ontwikkelaar en producent van complexe eindproducten die de hele wereld overgaan. Dit bedrijf met 22 personeelsleden brengt meetinstrumenten voor labo-

ratoria op de markt die hun weg vinden naar farmaceutische bedrijven en grote kunststofproducenten.

‘Wij doen de assemblage zelf. De rest besteden we uit.’ Met als voordeel dat het bedrijf een veelheid aan technologieën kan toepassen zonder ze zelf in huis te hoeven hebben, vertelt directeur Archi Leenaers.

Maar, uitbesteden kan ook wel eens lastig zijn, heeft hij onderzocht. ‘Een van onze producten is een kleine extruder, een instrument dat in staat is zeer kleine hoeveelheden van een kunststof te mengen met bepaalde toevoegingen die de eigenschappen van die kunststof beïnvloeden. Dat er met zeer kleine hoeveelheden gewerkt kan worden is van belang in een labomgeving, als van een stof maar weinig voorhanden is of als die stof erg kostbaar is’, legt Leenaers uit. Nu bleek in het gebruik van die extruder dat sommige van de barrels krassen opliepen als er zeer harde - bijvoorbeeld glasvezelhoudende - materialen in werden verwerkt. ‘De barrel is de massief metalen behuizing waarin het mengproces plaatsvindt. Sommige daarvan waren klaarblijkelijk minder goed uitgehard dan anderen.’ Anatech besteedde de productie van de barrel uit aan een toeleverancier die het harden ook weer uitbesteedde. ‘Wij hadden behoefte aan meer kennis van hardingsmethodieken om hierover beter te kunnen communiceren met onze toeleveranciers’, verwoordt Leenaers het probleem waarmee hij, via LIOF (www.liof.nl), in contact kwam met het Wetenschappelijk en Technisch Centrum van de Metaalverwerkende Nijverheid (WTM) te Diepenbeek (www.wtcm.be).





'Wij hebben het hardingsprobleem in de praktijk van Anatech en toeleveranciers geanalyseerd', schetst Marc Van Stappen van het Belgische kennisinstituut. 'Uit ons onderzoek bleek dat de harderij het hardingsproces niet optimaal doorvoerde. Het harden vond plaats in een grote oven waar vaak ook nog andere werkstukken met andere hardingsvereisten stonden opgesteld. Als die vereisten sterk uiteenliepen was de harding van de barrels onvoldoende.' Hoe precies houden de heren uit concurrentieoverwegingen graag voor zich, maar inmiddels is de wijze van harden aangepast en verbeterd: 'Die is vereenvoudigd, waardoor de inrichting van de oven niet meer relevant is.' Om deze nieuwe methode goed te kunnen communiceren naar de toeleveranciers moest Anatech die oplossing zelf goed snappen, onderstreept Leenaers. 'Vandaar dat het WTCM aan de mensen van Anatech én de barrelleverancier tevens een stuk basiskennis over hardingsprocessen heeft overgedragen.

Bron: Link Special Zuid-Nederland, april 2005
(www.linkmagazine.nl)

